



Ecoplus srl  
Via Monviso 6  
27040 Portalbera (Pv) Italia  
[info@ecoplusitaly.com](mailto:info@ecoplusitaly.com)  
[www.ecoplusitaly.com](http://www.ecoplusitaly.com)  
tel +39 02 552 13 741  
cell. +39 339 220 90 80

## SCHEDA TECNICA 230/2-PO

**NOME COMMERCIALE:**                    **ECOHORSE 100.400.2**  
   **ECOHORSE 125.400.2**  
   **ECOHORSE 150.300.2**

### IMPIEGO:

Piastra antiscivolo - utilizzo quale pavimentazione nelle scuderie.

### CARATTERISTICHE SALIENTI DEI PRODOTTI:

#### **Ecohorse 100.400.2**

dimensioni teoriche singola piastra	cm 100 x 400
spessore teorico singola piastra	cm 2
peso teorico singola piastra	kg. 85/90
dimensioni teoriche singola piastra	mt. 4
densità	alta densità
finitura superiore piastra	disegnazione romboidale

#### **Ecohorse 125.400.2**

dimensioni teoriche singola piastra	cm 125 x 400
spessore teorico singola piastra	cm 2
peso teorico singola piastra	kg. 108/115
dimensioni teoriche singola piastra	mt. 5
densità	alta densità
finitura superiore piastra	disegnazione romboidale



### **Ecohorse 150.300.2**

dimensioni teoriche singola piastra	cm 150 x 300
spessore teorico singola piastra	cm 2
peso teorico singola piastra	kg. 108/115
dimensioni teoriche singola piastra	mt. 4,50
densità	alta densità
finitura superiore piastra	disegnazione romboidale

### **PROVENIENZA:**

Materiale **“Made in Italy”**

### **ESEMPI DI UTILIZZO:**

A puro **titolo esemplificativo** ma non limitativo si elencano possibili modi di utilizzo delle piastre all'interno della scuderia:

- **Paddock esterni**
- **Lavaggio esterni**

### **MATERIALI:**

Conglomerati di granuli di gomma ricavati da pneumatici esausti opportunamente trasformati, materiali riciclati di prima selezione compattati a caldo e sotto pressione mediante utilizzo di legante e pigmentati ove necessario. Tolleranze dimensionali conseguenti del processo di lavorazione a caldo.

Materia prima e seconda lavorazione del prodotto di origine italiana.

Mono strato omogeneo



## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRANULO

- Granuli esenti da sostanze pericolose ai sensi della direttiva 67/548/CEE e Decreto Legislativo 65/2003 e relativa classificazione.

- **PROPRIETÀ CHIMICHE E FISICHE DEL GRANULO ALLO STATO DI ORIGINE**

Stato fisico:	solido, granulare
Colore:	nero
pH:	non applicabile
Punto di fusione:	non applicabile
Punto di ebollizione:	non applicabile
Viscosità:	non applicabile
Pressione di vapore:	non applicabile
Densità apparente:	485 kg/m <sup>3</sup>
Densità min - max:	455 - 515 kg/m <sup>3</sup>
Idrosolubilità:	insolubile
Liposolubilità:	insolubile
Auto-infiammabilità:	370° C

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL LEGANTE

Sistema mono componente indurente all'umidità da utilizzare come legante elastico per materiali compositi e come legante di granuli di gomma.

- **CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI**

CARATTERISTICHE	UNITÀ	COMPONENTI	METODO DI ANALISI
Densità (25° C)	Kg/m <sup>3</sup>	1100	G 133-08
Viscosità (25° C)	mPa.s	3200	G 133-07
Contenuto NCO	%	10	G 133-06
Stabilità	di giorni	180	



stoccaggio			
------------	--	--	--

- CARATTERISTICHE MECCANICHE

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORE	METODO DI ANALISI
Densità	Kg/m <sup>3</sup>	1000/1100	ISO 845

Tutte le caratteristiche dei prodotti base sono ottenute dalle informazioni dei singoli fornitori

## **PROCESSO DI LAVORAZIONE PER LA PRODUZIONE DELL'ELEMENTO ECOHORSE TEMPO MEDIO DI STABILIZZAZIONE**

- Dosaggio automatico dei componenti per miscelazione granulo + legante + pigmento ove previsto
- Utilizzo stampi nei vari formati e dimensioni
- Ad elevata compressione
- A temperatura
- A tempo in funzione dei parametri
- Stabilizzazione a caldo
- Stabilizzazione a freddo
- Ciclo di stabilizzazione 20/30 minuti a caldo + 40/60 minuti a freddo

La Eco plus svolge una costante ricerca dei materiali e sviluppo tecnologico dei processi produttivi ed applicativi. La scrivente si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, modifiche e migliorie nell'ambito della propria produzione.

Le dimensioni menzionate si riferiscono alle dimensioni degli stampi; le dimensioni delle piastre sono soggette a parziale restringimento in fase di produzione. Tolleranze dimensionali in relazione al processo produttivo a caldo.



## **CARATTERISTICHE DEL MANUFATTO**

### **RESISTENZA ALL'UMIDITÀ**

- ottima

### **RESISTENZA AL GELO**

- ottima

### **ASSORBIMENTO ALL'IMPATTO**

- ottimo

### **RESISTENZA A COMPRESSIONE**

- ottima

### **RESISTENZA A TRAZIONE**

- ottima

## **CARATTERISTICHE:**

- Materiale **alta densità**
- Superficie superiore stampata con **finitura ad impronta romboidale**
- Antisdrucciolo
- Insonorizzante
- Isolante
- Antigelivo
- Non modifica la propria densità e consistenza se bagnato

## **DIMENSIONI:**

**Ecohorse 100.400.2**      dimensioni teoriche      cm 100 x 400

**Ecohorse 125.400.2**      dimensioni teoriche      cm 125 x 400

**Ecohorse 150.300.2**      dimensioni teoriche      cm 150 x 300

Ecoplus srl

Via Monviso 6 27040 Portalbera (Pv) Italia

[info@ecoplusitaly.com](mailto:info@ecoplusitaly.com)

[www.ecoplusitaly.com](http://www.ecoplusitaly.com)

tel. +39 02 552 13 741

cell. +39 339 220 90 80

Ecoplus si riserva il diritto di apportare modifiche e/o migliorie senza preavviso. . le caratteristiche dei componenti sono desunte dalle schede dei subfornitori